

Über
20
Jahre
in der Branche

MASTERIO FÜR CNC

**POLSKI
PRODUCENT**



MASTERIO[®]
für Profis

GUMMIDICHTUNGEN FÜR CNC-SAUGER

Gummidichtungen für Vakuumsauger (Blöcke) für Konsolentische von CNC-Bearbeitungszentren.

ANWENDUNG

Für Vakuumblocke auf ein- oder zweikreisigen Vakuum-Konsolentischen von CNC-Maschinen. Geeignet für Bearbeitungszentren von Homag, Weeke, Biesse, IMA Schelling, Felder, SCM Group, Masterwood, HOLZ-HER, Busellato und anderen.

VORTEILE

Hervorragende Vibrationsbeständigkeit. Hohe Materiallebensdauer. Einfache Montage. Weiches Gummi mit sehr guter Haftung am Werkstück. Verbesserte Bearbeitungspräzision. Passend für die meisten CNC-Bearbeitungszentren. Kompatibel mit OEM-Produkten von Homag und Schmalz.

ANWENDUNGSHINWEISE

Die Gummidichtungen werden entsprechend der Anordnung der Befestigungsbohrungen auf dem Vakuumblock montiert.



MASTERIO **GG 001**

Verwendet in CNC: Homag, Weeke, IMA
OEM-Nr.: 4.011.11.0192
Höhe des passenden Vakuumblocks: 100 mm



160 MM



115 MM



MASTERIO **GG 002**

Verwendet in CNC: Homag, Weeke, IMA, Felder, Holz-Her, Busellato, Reichenbacher und andere
OEM-Nr.: 10.01.12.00488
Höhe des passenden Vakuumblocks: 100, 85, 75 und 50 mm



140 MM



115 MM



MASTERIO **GG 003(+)**

Verwendet in CNC: Homag, Weeke
OEM-Nr.: 4.011.11.0196
Höhe des passenden Vakuumblocks: 100 mm



125 MM



75 MM



MASTERIO **GG 004(x)**

Verwendet in CNC: Homag, Weeke, IMA, Felder, Holz-Her, Busellato, Reichenbacher und andere

OEM-Nr.: 4.011.11.0196

Höhe des passenden Vakuumblocks: 100, 85, 75 und 50 mm



125 MM



75 MM



MASTERIO **GG 005**

Verwendet in CNC: Homag, Weeke, IMA, Felder, Holz-Her, Busellato, Reichenbacher und andere

OEM-Nr.: 4.011.11.0196

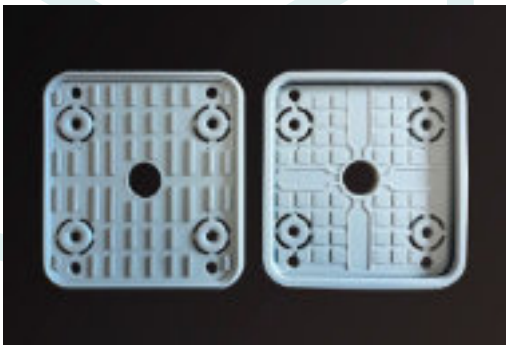
Höhe des passenden Vakuumblocks: 100, 85, 75 und 50 mm



120 MM



50 MM



MASTERIO **GG 011**

Verwendet in CNC: Homag, Felder, SCM

OEM-Nr.: 10.01.12.02325 (Schmalz), 300-05-987 (Felder)

Höhe des passenden Vakuumblocks: 100 und 50 mm



140 MM



130 MM



MASTERIO **GG 006**

Verwendet in CNC: Homag, Felder, SCM

OEM-Set-Nr.: 10.01.12.00723 (Schmalz), 4-011-11-0249 (Homag)

OEM-Teilenummern: Dichtung 10.01.12.00804, 10.01.12.00805 (Schmalz), 300-05-987 (Felder), Sauggummi 10.01.12.01438 (Schmalz)

Höhe des passenden Vakuumblocks: 100 und 50 mm



130 MM



30 MM



MASTERIO **GG 009**

Verwendet in CNC: HOMAG, Weeke, IMA, Masterwood, Felder, HolzHer, Reichenbacher, Busellato, Morbidelli (unteres Gummi)

OEM-Nr.: 10.01.12.00798 (Schmalz)

Höhe des passenden Vakuumblocks: 125–50 mm



140 MM



115 MM

CNC-BLÖCKE

Vakuumblocke (Sauger) zur präzisen Fixierung von Werkstücken in CNC-Bearbeitungszentren.

ANWENDUNG

Für ein- oder zweikreisige Vakuum-Konsolentische von CNC-Maschinen. Geeignet für Bearbeitungszentren von Homag, Weeke, Biesse, IMA Schelling, Felder, SCM Group, Masterwood, HOLZ-HER, Busellato und anderen.

VORTEILE

Langlebige und präzise Konstruktion im Spritzgussverfahren. Schnelle Verfügbarkeit und attraktiver Preis im Vergleich zu originalen OEM-Komponenten. Einfache Montage. Gewährleisten eine präzise Werkstückfixierung.

ANWENDUNGSHINWEISE

Die Blöcke (Sauger) werden auf den Vakuumträgern montiert, mechanisch geklemmt und durch das untere Sauggummi angesaugt. Das obere Sauggummi fixiert das Werkstück mittels Unterdruck.



MASTERIO **BLOCK 10.01.12.00644**

Saugfläche des oberen Gummis: 125 × 75 mm

Saugfläche des unteren Gummis: 140 × 115 × 16,5 mm

OEM-Nr.: 10.01.12.00644 (Schmalz), VN 000010 (Masterwood)

Höhe: 50 mm

Ausrichtung: quer

Passend für: Homag, Weeke

Typ: VCBL K2 125×75×50 Q

Kompatible Gummis: oberes Sauggummi 10.01.12.00011, unteres Sauggummi 10.01.12.00798



MASTERIO **BLOCK 10.01.12.00447**

Saugfläche des oberen Gummis: 125 × 75 mm

Saugfläche des unteren Gummis: 140 × 115 × 16,5 mm

OEM-Nr.: 10.01.12.00447 (Schmalz, Felder), 4-011-11-0073 (Homag), 4-011-11-0106 (Homag), 547 270 (Reichenbacher), VN 000020 (Masterwood)

Höhe: 100 mm

Ausrichtung: quer

Passend für: Homag, Weeke, Felder

Typ: VCBL K2 125×75×100 Q

Kompatible Gummis: oberes Sauggummi 10.01.12.00011, unteres Sauggummi 10.01.12.00798



MASTERIO **BLOCK 10.01.12.00949**

Saugfläche des oberen Gummis: 160 × 115 mm

Saugfläche des unteren Gummis: 160 × 115 mm

OEM-Nr.: 10.01.12.00949 (Schmalz), 2-056-017-0920 (Homag), 10-560-210 (IMA)

Höhe: 100 mm

Ausrichtung: längs

Passend für: Homag, Weeke, IMA und Felder

Typ: VCBL K2 160×11×100

Kompatible Gummis: oberes Sauggummi 10.01.12.00921, unteres Sauggummi 10.01.12.00922



MASTERIO **BLOCK 10.01.12.00211**

Saugfläche des oberen Gummis: 125 × 75 mm
Saugfläche des unteren Gummis: 140 × 115 mm
OEM-Nr.: 10.01.12.00211 (Schmalz); 4-011-11-0368 (Homag)
Höhe: 50 mm
Ausrichtung: quer
Passend für: Homag, Weeke
Typ: VCBL K2 125×75×50 Q
Kompatible Gummis: oberes Sauggummi 10.01.12.00011,
unteres Sauggummi 10.01.12.00228



MASTERIO **BLOCK 10.01.12.00210**

Saugfläche des oberen Gummis: 140 × 115 mm
Saugfläche des unteren Gummis: 140 × 115 mm
OEM-Nr.: 10.01.12.00210 (Schmalz), 4-011-11-0367 (Homag)
Höhe: 50 mm
Ausrichtung: längs
Passend für: Masterwood, Homag, Weeke, IMA, Felder,
Holz-Her, Busellato
Typ: VCBL K1 140×115×50
Kompatible Gummis: oberes Sauggummi 10.01.12.00488,
unteres Sauggummi 10.01.12.00228



MASTERIO **BLOCK 10.01.12.00770**

Saugfläche des oberen Gummis: 120 × 50 mm
Saugfläche des unteren Gummis: 140 × 115 mm
OEM-Nr.: 10.01.12.00770 (Schmalz, Masterwood, Holz-Her)
4-011-11-388 (Homag)
Höhe: 50 mm
Ausrichtung: quer
Passend für: Masterwood, Homag, Weeke, IMA, Felder,
Holz-Her, Busellato
Typ: VCBL K1 120×50×50 Q
Kompatible Gummis: oberes Sauggummi 10.01.12.00012,
unteres Sauggummi 10.01.12.00228

CNC-BLÖCKE

Vakuumblocke (Sauger) zur präzisen Fixierung von Werkstücken in CNC-Bearbeitungszentren von Biesse.

ANWENDUNG

Für Vakuum-Konsolentische in CNC-Bearbeitungszentren von Biesse.

VORTEILE

Langlebige und präzise Konstruktion im Spritzgussverfahren. Schnelle Verfügbarkeit und attraktiver Preis im Vergleich zu originalen OEM-Komponenten. Einfache Montage. Gewährleisten eine präzise Werkstückfixierung.

ANWENDUNGSHINWEISE

Die Blöcke (Sauger) werden auf den Vakuumträgern mittels Blockhalterung 1405A0013 montiert und in CTS-, ATS- oder EPS-Aufnahmen eingesetzt. Die obere Dichtung des Saugers fixiert das Werkstück mittels Unterdruck.



MASTERIO **BLOCK AS24M00360**

Abmessungen der oberen Gummidichtung: 132 × 75 mm

Untere Befestigung: Blockhalterung 1405A0013

OEM-Nr.: AS24M00360 (Biesse)

Ausrichtung: quer

Höhe: 74 mm

Passend für: Biesse Rover verschiedene Modelle, ATS-Konsolentische

Kompatible Gummis: Dichtung 132 × 75 mm GG 013 und Dichtprofil 4 mm



MASTERIO **BLOCK 6308A0157**

Abmessungen der oberen Gummidichtung: 132 × 146 mm

Untere Befestigung: Blockhalterung 1405A0013

OEM-Nr.: 6308A0157; 1614A0118 (Biesse)

Ausrichtung: quer

Höhe: 48 mm

Passend für: Biesse, CTS-, ATS- und EPS-Konsolentische



MASTERIO **BLOCK 6308A0159**

Abmessungen der oberen Gummidichtung: 132 × 75 mm

Untere Befestigung: Blockhalterung 1405A0013

OEM-Nr.: 6308A0159 (Biesse)

Ausrichtung: quer

Höhe: 48 mm

Passend für: Biesse, CTS-, ATS- und EPS-Konsolentische

Kompatible Gummis: Dichtung 132 × 75 mm GG 013

**MASTERIO BLOCK AS24M00075**

Abmessungen der oberen Gummidichtung: 132 × 54 mm

Untere Befestigung: Blockhalterung 1405A0013

OEM-Nr.: AS24M00075 (Biesse)

Ausrichtung: quer

Höhe: 74 mm

Passend für: Biesse Rover A-S, Rover C9, Rover A Edge, Rover A Smart und ähnliche Modelle, CTS-, ATS- und EPS-Konsoletische

Kompatible Gummis: Dichtung 132 × 54 mm GG 012

**MASTERIO BLOCK AS24M00421**

Abmessungen der oberen Gummidichtung: 132 × 75 mm

Untere Befestigung: Blockhalterung 1405A0013

OEM-Nr.: AS24M00421 (Biesse)

Ausrichtung: quer

Höhe: 74 mm

Passend für: Biesse Rover verschiedene Modelle, CTS-, ATS- und EPS-Konsoletische

Kompatible Gummis: Dichtung 132 × 75 mm GG 013

**MASTERIO BLOCK AS24M00361**

Abmessungen der oberen Gummidichtung: 132 × 146 mm

Untere Befestigung: Blockhalterung 1405A0013

OEM-Nr.: AS24M00361 (Biesse)

Ausrichtung: quer

Höhe: 74 mm

Passend für: Biesse Rover verschiedene Modelle, ATS-Konsoletische

Kompatible Gummis: Dichtung 132 × 146 mm GG 014

**MASTERIO BLOCK 6308A0160**

Abmessungen der oberen Gummidichtung: 132 × 54 mm

Untere Befestigung: Blockhalterung 1405A0013

OEM-Nr.: 6308A0160 (Biesse)

Ausrichtung: quer

Höhe: 48 mm

Passend für: Biesse Rover verschiedene Modelle, ATS-Konsoletische

Kompatible Gummis: Dichtung 132 × 54 mm GG 012

**MASTERIO BLOCKHALTERUNG 1405A0013**

Abmessungen: 98 × 60 × 15 mm

Material: ABS-Kunststoff

Anwendung: CTP-, ATS- und EPS-Aufnahmen in Biesse-Bearbeitungszentren

Befestigungsart: Innensechskantschrauben

OEM-Nr.: 1405A0013 (Biesse)

Kompatible Sauger: 6308A0157, 6308A0159, 6308A0160, AS24M00360, AS24M00361, AS24M00421, AS24M00075

Verpackungseinheit: 10 Stück

DICHTUNGEN FÜR CNC-BLÖCKE

Dichtungen für Vakuumsauger (Blöcke) für Konsolentische von CNC-Bearbeitungszentren.

ANWENDUNG

Für Blöcke auf Vakuum-Konsolentischen des Typs CTS, ATS, EPS (Biesse) sowie TVN, TV Flex, TV FlexMatic (SCM, Morbidelli). Geeignet für Bearbeitungszentren von Biesse, SCM Group und Morbidelli.

VORTEILE

Hervorragende Vibrationsbeständigkeit. Hohe Materiallebensdauer. Einfache Montage. Weiches Gummi mit sehr guter Haftung am Werkstück. Verbesserte Bearbeitungspräzision. Passend für die meisten CNC-Bearbeitungszentren von Biesse.

ANWENDUNGSHINWEISE

Die Dichtungen werden im oberen Teil des Vakuumblocks entsprechend der Anordnung der Montagenueten montiert.

MASTERIO GG 012



OEM-Nr.: FNAW550127

Passend für: CNC-Bearbeitungszentren Biesse Rover A / B / C

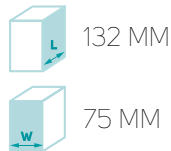
MASTERIO GG 007



OEM-Nr.: 0390320645C

Passend für: CNC-Bearbeitungszentren Morbidelli Accord, Record, Tech Z sowie SCM Author, Universal und Planet

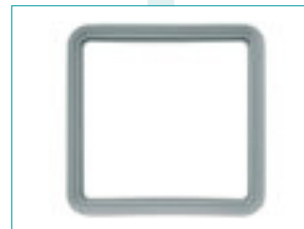
MASTERIO GG 013



OEM-Nr.: FNAW550128

Passend für: CNC-Bearbeitungszentren Biesse Rover A / B / C

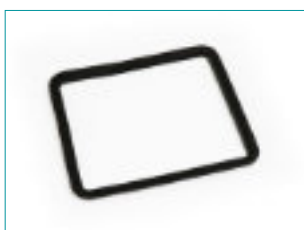
MASTERIO GG 008



OEM-Nr.: 0391320413C

Passend für: CNC-Bearbeitungszentren Morbidelli Accord, Record, Tech Z sowie SCM Author, Universal und Planet

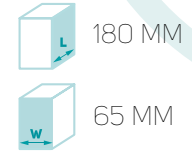
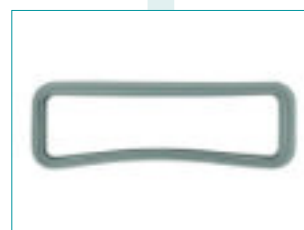
MASTERIO GG 014



OEM-Nr.: FNAW550129

Passend für: CNC-Bearbeitungszentren Biesse Rover A / B / C

MASTERIO GG 010



OEM-Nr.: 0390320651E

Passend für: CNC-Bearbeitungszentren Morbidelli Accord, Record, Tech Z sowie SCM Author, Universal und Planet

DICHTPROFILE



Dichtprofile – flexible Dichtungen aus geschäumtem Gummi zur Abdichtung von Auflagern auf CNC-Arbeitstischen.

ANWENDUNG







Verwendet als Dichtungen in Saugerplatten und Vakuumblocken sowie zur Herstellung von Spannschablonen in der Möbelindustrie.

VORTEILE

Mikrozellgummi mit geschlossener Zellstruktur – flexibel und langlebig, guter Ausgleich von Unebenheiten, zuverlässige Abdichtung des Vakuumsystems.

ANWENDUNGSHINWEISE

Montage durch Eindrücken des Profils in die entsprechenden Nuten – ermöglicht eine dichte Anpassung mit Ausgleich von Oberflächenunebenheiten. Lieferbar in Längen von 1 bis 50 lfm.

Querschnitt	Abmessungen	SKU
	Durchmesser 4 mm	MAS-C-44-4
	Durchmesser 6 mm	MAS-C-44-6
	Durchmesser 6 mm	MAS-C-44-8
	6 × 8 mm	MAS-C-44-6x8
	6 × 10 mm	MAS-C-44-6x10
	8 × 10 mm	MAS-C-44-8x10

RBO-SAUGER



RBO-Sauger – Vakuumsauger zum Transport von Werkstücken im Produktionsprozess, eingesetzt in CNC-Zentren sowie an Roboterarmen von RBO-Stapelanlagen.

ANWENDUNG

Verwendet in CNC-Bearbeitungszentren und Stapelanlagen zum Greifen und Transportieren von Platten und Möbelpaneelen nach der Bearbeitung. Passend für Maschinen RBO Selecta, RBO Magnum, RBO Tornado, RBO Winner und RBO Lifter.

VORTEILE

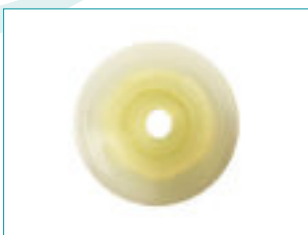
Großer Durchmesser sorgt für stabiles Vakuum und sicheren Halt. Einfache Konstruktion, kompatibel mit verschiedenen RBO-Modellen.

ANWENDUNGSHINWEISE

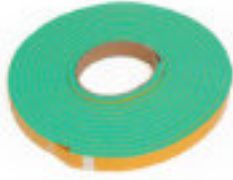
Direkte Montage auf dem Vakuumblock im Roboterarm der RBO-Stapelanlage.

ERSATZTEILE

Saugergehäuse und Sauggummi.



MASTERIO ANDRÜCKBAND FÜR PLATTENSÄGE 20×6 MM



Selbstklebender Polyurethanschaum zur Stabilisierung des Druckbalkens von Plattensägen.

ANWENDUNG

Zur Stabilisierung des Anpressdrucks von beschichteten Platten auf Arbeitstischen von Plattensägen. Der Schaumstoff ist geeignet für Sägen von Homag, HOLZMA, KDT Machinery und Nanxing Machinery. OEM-Nr.: 4-699-95-0759

VORTEILE

Flexibel und elastisch. Stabilisiert den Anpressdruck und reduziert Vibrationen. Gleicht Unebenheiten aus und schützt vor Luft- oder Staubleckagen.

ANWENDUNGSHINWEISE

Der Schaumstoff wird auf die Kanten des Druckbalkens sowie auf den Arbeitstisch der Plattensäge aufgeklebt.

LAMELLEN FÜR HOLZMA



Schutzlamellen für HOLZMA-Plattensägen.

ANWENDUNG

Schutzabdeckung des Arbeitstisches von HOLZMA-Plattensägen zur Sicherung des Einlaufs des Werkstücks in die Maschine. Breite 30 mm, Längen 230, 235 und 270 mm. OEM-Nummern: 2-032-65-4050, 2-035-65-4060, 3-416-01-3460, 3-401-01-6230.

VORTEILE

Erhöhen die Arbeitssicherheit sowie die Präzision und Sauberkeit der Werkstückbearbeitung.

ANWENDUNGSHINWEISE

Werden direkt im Einlaufbereich der Werkstücke in Form eines Schutzvorhangs montiert.

VORSCHUBROLLEN FÜR LUFTKISSENTISCHE

ANWENDUNG

Kugelrollen für den Vorschub von Platten auf Luftkissentischen bei der Bearbeitung von Möbelplatten und Holz, insbesondere in Plattensägen.

VORTEILE

Ermöglichen einen einfachen und gleichmäßigen Materialvorschub. Die Konstruktion mit Kugelventilen erhöht die Laufruhe und reduziert den Verschleiß der Plattenoberflächen. Verbessern die Bearbeitung von Möbelplatten. Einfache Montage und robuste Konstruktion.

ANWENDUNGSHINWEISE

Montage im Luftkissentisch; die Rollen werden in die Tischöffnungen eingesetzt, um einen freien Luftdurchlass und einen erleichterten Materialtransport zu gewährleisten.

				
SKU	RDP007	RDP008	RDP009	RDP010
für Sägen	Homag, Holzma	Selco, Scheling, Biesse, Holzher, Giben	Homag, Holzma, SCM, Biesse, KDT, Felder	SCM, Gabbiani, Sigma
OEM-Nr.	2-052-66-1281, 2-052-66-2590, 2-052-66-2600	L9402403100	brak danych	29L0426330G
Außendurchmesser	15 mm	15 mm	14 mm	14 mm
Höhe	20 mm	14 mm	20 mm	15 mm
Flanschdurchmesser	18 mm	14 mm	14 mm	16 mm

MASTERIO ÖL CGLP/CNC 68



Spezialöl für Zentralschmierung von CNC-Maschinen.

ANWENDUNG

Zur Schmierung von Gleitführungen und Lagern in CNC-Werkzeugmaschinen, Druckmaschinen, Webmaschinen, Bettführungen sowie in Hydraulikgetrieben und Ketten. Entsprechungen: Homag 4 017 01 1038, Turmogearoil CGLP 68, MagLube LD-300L.

VORTEILE

Enthält Haftzusätze zur Vermeidung von Stick-Slip-Effekten und Ablauferscheinungen. Gewährleistet einen stabilen Schmierfilm mit geringer Reibung und verbessert die Funktion präziser Führungen. Unterstützt zuverlässig hydraulische und zentrale Schmiersysteme. Viskositätsklasse ISO VG: 68.

ANWENDUNGSHINWEISE

Anwendung über zentrale Schmiersysteme – Förderung und Dosierung direkt zu den Schmierstellen von Führungen und Getrieben.

MASTERIO SCHMIERFETT 2015

Hochgeschwindigkeitsfett für CNC-Anwendungen.

ANWENDUNG

Geeignet für Hochgeschwindigkeitsspindellager in CNC-Maschinen, Fräsmaschinen, Schleifmaschinen, Textilmaschinen und Elektromotoren. Entsprechungen: Isoflex NBU15, Turmogrease Highspeed L252.

VORTEILE

Niedriger Reibungskoeffizient, wodurch die Lagererwärmung reduziert wird. Hervorragende Schmiereigenschaften bei sehr niedrigen Temperaturen. Oxidationsbeständig und korrosionsschützend. Wasserbeständig. Einsatztemperaturbereich: von -55 bis +120 °C (kurzzeitig bis +140 °C).

ANWENDUNGSHINWEISE

Mit einem Pinsel eine dünne Schicht auf gereinigte und entfettete bewegliche Teile – Spindeln, Wälz- und Gleitlager – auftragen. In Zentralschmiersystemen über Schmiernippel in das Schmiersystem einbringen.



MASTERIO SCHMIERFETT 3035

Lithium-Kalzium-Fett für lineare, Wälz- und Gleitbewegungen in CNC-Maschinen.

ANWENDUNG

Zur Schmierung von Führungen, Antriebsmechanismen, Wälz- und Gleitlagern sowie anderen Teilen von CNC-Maschinen. Entsprechungen: Homag 4-017-02-0035, 30115 Super Lube AXYZ.

VORTEILE

Hervorragende Verschleiß- und Korrosionsbeständigkeit. Hohe mechanische Stabilität. Geschmeidiges Fett mit guter Penetrationsfähigkeit. Bietet langanhaltenden Verschleißschutz. Geeignet für anspruchsvolle industrielle Einsatzbedingungen. Großer Einsatztemperaturbereich: von -50 bis +150 °C.

ANWENDUNGSHINWEISE

Eine dünne Schicht mit Fettpresse, Pinsel oder geeigneten Schmierwerkzeugen auf bewegliche Teile auftragen.





MASTERIO[®]

für Profis

- › Gummidichtungen für CNC-Vakuumblocke
- › Dichtungen für CNC-Vakuumblocke
- › Blöcke für CNC-Konsolentische
- › Sauger für Stapelanlagen (RBO-Roboter)
- › Lamellen für Schutzvorhänge von Plattensägen
- › Vorschubrollen (Kugelrollen)
- › Schmierfette und Öle für CNC-Maschinen

FIRMA

MASTERIO sp. z o.o.
ul. Rzepińska 1
66-400 Gorzów Wlkp.

BESTELLUNGEN

crm@masterio.pl
tel. +48 506 109 541

www.masterio.pl