



MASTERIO PER CNC

**POLSKI
PRODUCENT**



MASTERIO[®]
per professionisti

GUARNIZIONI IN GOMMA PER VENTOSE CNC

Guarnizioni in gomma per ventose (blocchi) a vuoto per tavoli a barre delle macchine CNC.

APPLICAZIONE

Per blocchi utilizzati su tavoli a barre a vuoto mono- o bi-circuito dei centri di lavoro CNC. Compatibili con centri di lavoro CNC HOMAG, Weeke, Biesse, IMA, Felder, SCM, Masterwood, Holz-Her, Busellato e altri.

VANTAGGI

Eccellente resistenza alle vibrazioni. Elevata durata del materiale. Montaggio semplice. Gomma morbida con ottima aderenza al materiale lavorato. Miglioramento della precisione di lavorazione. Compatibilità con la maggior parte dei centri di lavoro CNC. Compatibili con prodotti OEM HOMAG e Schmalz.

MODALITÀ D'USO

Le guarnizioni vengono montate sul blocco a vuoto in base alla disposizione dei fori di fissaggio.



MASTERIO **GG 001**

Utilizzata su CNC: HOMAG, Weeke, IMA

Codice OEM: 4.011.11.0192

Altezza del blocco a vuoto compatibile: 100 mm



160 MM



115 MM



MASTERIO **GG 002**

Utilizzata su CNC: HOMAG, Weeke, IMA, Felder, Holz-Her, Busellato, Reichenbacher e altri

Codice OEM: 10.01.12.00488

Altezza del blocco a vuoto compatibile: 100, 85, 75 e 50 mm



140 MM



115 MM



MASTERIO **GG 003(+)**

Utilizzata su CNC: HOMAG, Weeke

Codice OEM: 4.011.11.0196

Altezza del blocco a vuoto compatibile: 100 mm



125 MM



75 MM



MASTERIO **GG 004(*)**

Utilizzata su CNC: HOMAG, Weeke, IMA, Felder, Holz-Her, Busellato, Reichenbacher e altri

Codice OEM: 4.011.11.0196

Altezza del blocco a vuoto compatibile: 100, 85, 75 e 50 mm



125 MM



75 MM



MASTERIO **GG 005**

Utilizzata su CNC: HOMAG, Weeke, IMA, Felder, Holz-Her, Busellato, Reichenbacher e altri

Codice OEM: 4.011.11.0196

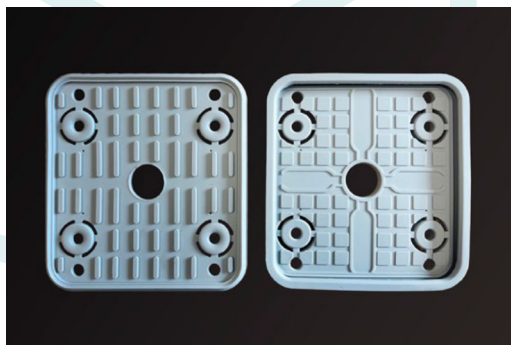
Altezza del blocco a vuoto compatibile: 100, 85, 75 e 50 mm



120 MM



50 MM



MASTERIO **GG 011**

Utilizzata su CNC: HOMAG, Felder, SCM

Codici OEM: 10.01.12.02325 (Schmalz), 300-05-987 (Felder)

Altezza del blocco a vuoto compatibile: 100 e 50 mm



140 MM



130 MM



MASTERIO **GG 006**

Utilizzata su CNC: HOMAG, Felder, SCM

Codice OEM del kit: 10.01.12.00723 (Schmalz), 4-011-11-0249 (HOMAG)

Codici OEM componenti: guarnizione: 10.01.12.00804, 10.01.12.00805 (Schmalz), 300-05-987 (Felder), gomma aspirante: 10.01.12.01438 (Schmalz)

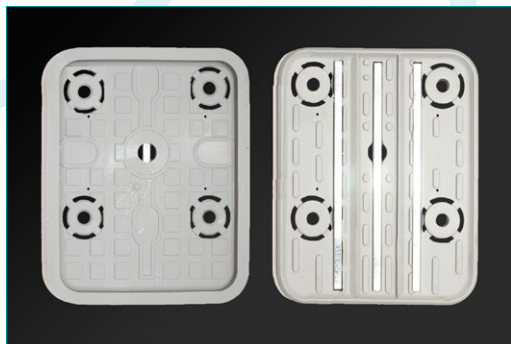
Altezza del blocco a vuoto compatibile: 100 e 50 mm



130 MM



30 MM



MASTERIO **GG 009**

Utilizzata su CNC: HOMAG, Weeke, IMA, Masterwood, Felder, Holz-Her, Reichenbacher, Busellato, Morbidelli (gomma inferiore)

Codice OEM: 10.01.12.00798 (Schmalz)

Altezza del blocco a vuoto compatibile: 125–50 mm



140 MM



115 MM

BLOCCHI CNC

Blocchi a vuoto (ventose) per il fissaggio preciso dei pezzi lavorati nei centri di lavoro CNC.

APPLICAZIONE

Per tavoli a barre a vuoto mono- o bi-circuito dei centri di lavoro CNC. Compatibili con centri di lavoro CNC HOMAG, Weeke, Biesse, IMA, Felder, SCM, Masterwood, Holz-Her, Busellato e altri.

VANTAGGI

Struttura durevole e precisa realizzata con tecnologia a stampaggio a iniezione. Disponibilità rapida e prezzo competitivo rispetto ai componenti OEM originali. Montaggio semplice. Garantisce un fissaggio preciso dei pezzi lavorati.

MODALITÀ D'USO

I blocchi (ventose) vengono installati sulle barre a vuoto, fissati tramite morsetto meccanico e aspirati mediante la gomma inferiore della ventosa. La gomma superiore della ventosa blocca il pezzo lavorato tramite vuoto.



MASTERIO **BLOCCO 10.01.12.00644**

Superficie di aspirazione gomma superiore: 125 × 75 mm

Superficie di aspirazione gomma inferiore: 140 × 115 × 16,5 mm

Codici OEM: 10.01.12.00644 (Schmalz), VN 000010 (Masterwood)

Altezza: 50 mm

Orientamento: trasversale

Compatibile con: HOMAG, Weeke

Tipo: VCBL K2 125×75×50 Q

Gomme compatibili: gomma aspirante superiore 10.01.12.00011, gomma aspirante inferiore 10.01.12.00798



MASTERIO **BLOCCO 10.01.12.00447**

Superficie di aspirazione gomma superiore: 125 × 75 mm

Superficie di aspirazione gomma inferiore: 140 × 115 × 16,5 mm

Codici OEM: 10.01.12.00447 (Schmalz, Felder), 4-011-11-0073 (HOMAG), 4-011-11-0106 (HOMAG), 547 270 (Reichenbacher), VN 000020 (Masterwood)

Altezza: 100 mm

Orientamento: trasversale

Compatibile con: HOMAG, Weeke, Felder

Tipo: VCBL K2 125×75×100 Q

Gomme compatibili: gomma aspirante superiore 10.01.12.00011, gomma aspirante inferiore 10.01.12.00798



MASTERIO **BLOCCO 10.01.12.00949**

Superficie di aspirazione gomma superiore: 160 × 115 mm

Superficie di aspirazione gomma inferiore: 160 × 115 mm

Codici OEM: 10.01.12.00949 (Schmalz), 2-056-017-0920 (HOMAG) 10-560-210 (IMA)

Altezza: 100 mm

Orientamento: longitudinale

Compatibile con: HOMAG, Weeke, IMA e Felder

Tipo: VCBL K2 160×11×100

Gomme compatibili: gomma aspirante superiore 10.01.12.00921, gomma aspirante inferiore 10.01.12.00922



MASTERIO **BLOCCO 10.01.12.00211**

Superficie di aspirazione gomma superiore: 125 × 75 mm

Superficie di aspirazione gomma inferiore: 140 × 115 mm

Codici OEM: 10.01.12.00211 (Schmalz), 4-011-11-0368 (HOMAG)

Altezza: 50 mm

Orientamento: trasversale

Compatibile con: HOMAG, Weeke

Tipo: VCBL K2 125×75×50 Q

Gomme compatibili: gomma aspirante superiore 10.01.12.00011,
gomma aspirante inferiore 10.01.12.00228



MASTERIO **BLOCCO 10.01.12.00210**

Superficie di aspirazione gomma superiore: 140 × 115 mm

Superficie di aspirazione gomma inferiore: 140 × 115 mm

Codici OEM: 10.01.12.00210 (Schmalz), 4-011-11-0367 (HOMAG)

Altezza: 50 mm

Orientamento: longitudinale

Compatibile con: Masterwood, HOMAG, Weeke, IMA, Felder,
Holz-Her, Busellato

Tipo: VCBL K1 140×115×50

Gomme compatibili: gomma aspirante superiore 10.01.12.00488,
gomma aspirante inferiore 10.01.12.00228



MASTERIO **BLOCCO 10.01.12.00770**

Superficie di aspirazione gomma superiore: 120 × 50 mm

Superficie di aspirazione gomma inferiore: 140 × 115 mm

Codici OEM: 10.01.12.00770 (Schmalz, Masterwood, Holz-Her),
4-011-11-388 (HOMAG)

Altezza: 50 mm

Orientamento: trasversale

Compatibile con: Masterwood, HOMAG, Weeke, IMA, Felder,
Holz-Her, Busellato

Tipo: VCBL K1 120×50×50 Q

Gomme compatibili: gomma aspirante superiore 10.01.12.00012,
gomma aspirante inferiore 10.01.12.00228

BLOCCHI CNC

Blocchi a vuoto (ventose) per il fissaggio preciso dei pezzi lavorati nei centri di lavoro CNC Biesse.

APPLICAZIONE

Per tavoli a barre a vuoto nei centri di lavoro CNC Biesse.

VANTAGGI

Struttura durevole e precisa realizzata con tecnologia a stampaggio a iniezione. Disponibilità rapida e prezzo competitivo rispetto ai componenti OEM originali. Montaggio semplice. Garantiscono un fissaggio preciso dei pezzi lavorati.

MODALITÀ D'USO

I blocchi (ventose) vengono installati sulle barre a vuoto tramite il supporto blocco 1405A0013 e inseriti negli alloggiamenti di tipo CTS, ATS oppure EPS. La guarnizione superiore della ventosa blocca il pezzo lavorato tramite vuoto.



MASTERIO BLOCCO AS24M00360

Dimensioni della gomma superiore: 132 × 75 mm

Fissaggio inferiore: supporto blocco 1405A0013

Codice OEM: AS24M00360 (Biesse)

Orientamento: trasversale

Altezza: 74 mm

Compatibile con: Biesse Rover vari modelli, tavoli a barre ATS

Gomme compatibili: guarnizione 132 × 75 mm GG 013 e profilo di tenuta 4 mm



MASTERIO BLOCCO 6308A0157

Dimensioni della gomma superiore: 132 × 146 mm

Fissaggio inferiore: supporto blocco 1405A0013

Codici OEM: 6308A0157; 1614A0118 (Biesse)

Orientamento: trasversale

Altezza: 48 mm

Compatibile con: Biesse, tavoli a barre CTS, ATS ed EPS



MASTERIO BLOCCO 6308A0159

Dimensioni della gomma superiore: 132 × 75 mm

Fissaggio inferiore: supporto blocco 1405A0013

Codice OEM: 6308A0159 (Biesse)

Orientamento: trasversale

Altezza: 48 mm

Compatibile con: Biesse, tavoli a barre CTS, ATS ed EPS

Gomme compatibili: guarnizione 132 × 75 mm GG 013



MASTERIO **BLOCCO AS24M00075**

Dimensioni della gomma superiore: 132 × 54 mm

Fissaggio inferiore: supporto blocco 1405A0013

Codice OEM: AS24M00075 (Biesse)

Orientamento: trasversale

Altezza: 74 mm

Compatibile con: Biesse Rover A-S, Rover C9, Rover A Edge, Rover A Smart e modelli simili, tavoli a barre CTS, ATS ed EPS

Gomme compatibili: guarnizione 132 × 54 mm GG 012



MASTERIO **BLOCCO AS24M00421**

Dimensioni della gomma superiore: 132 × 75 mm

Fissaggio inferiore: supporto blocco 1405A0013

Codice OEM: AS24M00421 (Biesse)

Orientamento: trasversale

Altezza: 74 mm

Compatibile con: Biesse Rover vari modelli, tavoli a barre CTS, ATS ed EPS

Gomme compatibili: guarnizione 132 × 75 mm GG 013



MASTERIO **BLOCCO AS24M00361**

Dimensioni della gomma superiore: 132 × 146 mm

Fissaggio inferiore: supporto blocco 1405A0013

Codice OEM: AS24M00361 (Biesse)

Orientamento: trasversale

Altezza: 74 mm

Compatibile con: Biesse Rover vari modelli, tavoli a barre ATS

Gomme compatibili: guarnizione 132 × 146 mm GG 014



MASTERIO **BLOCCO 6308A0160**

Dimensioni della gomma superiore: 132 × 54 mm

Fissaggio inferiore: supporto blocco 1405A0013

Codice OEM: 6308A0160 (Biesse)

Orientamento: trasversale

Altezza: 48 mm

Compatibile con: Biesse Rover vari modelli, tavoli a barre ATS

Gomme compatibili: guarnizione 132 × 54 mm GG 012



MASTERIO **SUPPORTO BLOCCO 1405A0013**

Dimensioni: 98 × 60 × 15 mm

Materiale: plastica ABS

Applicazione: alloggiamenti CTS, ATS ed EPS nei centri di lavoro Biesse

Sistema di fissaggio: viti a brugola

Codice OEM: 1405A0013 (Biesse)

Ventose compatibili: 6308A0157, 6308A0159, 6308A0160, AS24M00360, AS24M00361, AS24M00421, AS24M00075

Confezione: 10 pezzi

GUARNIZIONI PER BLOCCHI CNC

Guarnizioni per ventose (blocchi) a vuoto per tavoli a barre dei centri di lavoro CNC.

APPLICAZIONE

Per blocchi utilizzati su tavoli a barre a vuoto CNC di tipo CTS, ATS, EPS (Biesse) e TVN, TV Flex, TV FlexMatic (SCM, Morbidelli). Compatibili con centri di lavoro CNC Biesse, SCM e Morbidelli.

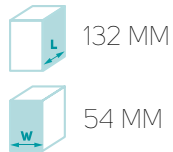
VANTAGGI

Eccellente resistenza alle vibrazioni. Elevata durata del materiale. Montaggio semplice. Gomma morbida con ottima aderenza al materiale lavorato. Migliorano la precisione di lavorazione. Adatte alla maggior parte dei centri di lavoro CNC Biesse.

MODALITÀ D'USO

Le guarnizioni vengono installate nella parte superiore del blocco a vuoto secondo la disposizione delle scanalature di montaggio.

MASTERIO GG 012



Codice OEM: FNAW550127

Compatibile con: centri di lavoro CNC Biesse Rover A / B / C

MASTERIO GG 007



Codice OEM: 0390320645C

Compatibile con: centri di lavoro CNC Morbidelli Accord, Record, Tech Z e SCM Author, Universal e Planet

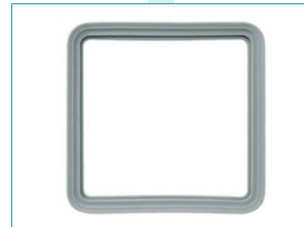
MASTERIO GG 013



Codice OEM: FNAW550128

Compatibile con: centri di lavoro CNC Biesse Rover A / B / C

MASTERIO GG 008



Codice OEM: 0391320413C

Compatibile con: centri di lavoro CNC Morbidelli Accord, Record, Tech Z e SCM Author, Universal e Planet

MASTERIO GG 014



Codice OEM: FNAW550129

Compatibile con: centri di lavoro CNC Biesse Rover A / B / C

MASTERIO GG 010



Codice OEM: 0390320651E

Compatibile con: centri di lavoro CNC Morbidelli Accord, Record, Tech Z e SCM Author, Universal e Planet

PROFILI DI TENUTA



Profili di tenuta — guarnizioni flessibili in gomma espansa per la sigillatura di supporti sui tavoli di lavoro CNC.

APPLICAZIONE







Utilizzati come guarnizioni in piastre aspiranti e blocchi a vuoto, nonché per la realizzazione di dime di fissaggio nell'industria del mobile.

VANTAGGI

Microgomma a cellule chiuse — flessibile e durevole. Buona compensazione delle irregolarità. Eccellente tenuta del sistema di aspirazione.

MODALITÀ D'USO

Installazione tramite inserimento del profilo nelle apposite scanalature, consentendo una perfetta tenuta con compensazione delle irregolarità superficiali. Disponibili in lunghezze da 1 a 50 metri lineari.

Sezione trasversale	Dimensioni	SKU
	Diametro 4 mm	MAS-C-44-4
	Diametro 6 mm	MAS-C-44-6
	Diametro 6 mm	MAS-C-44-8
	6 × 8 mm	MAS-C-44-6x8
	6 × 10 mm	MAS-C-44-6x10
	8 × 10 mm	MAS-C-44-8x10

VENTOSA RBO



Ventosa RBO — ventosa per la movimentazione di elementi nel processo produttivo, utilizzata nei centri CNC e nei bracci di carico dei robot RBO (impilatori).

APPLICAZIONE

Utilizzata nei centri CNC e negli impilatori per il prelievo e la movimentazione di pannelli e pannelli per mobili dopo la lavorazione. Compatibile con macchine RBO Selecta, RBO Magnum, RBO Tornado, RBO Winner e RBO Lifter.

VANTAGGI

Grande diametro per un vuoto stabile e una presa sicura.
Struttura semplice
Compatibile con diversi modelli RBO

MODALITÀ D'USO

Montaggio diretto sul blocco a vuoto nel braccio del robot RBO (impilatore).

RICAMBI

Corpo della ventosa. Gomma della ventosa



MASTERIO NASTRO DI PRESSIONE PER SEGA SEZIONATRICE 20x6 MM



Nastro autoadesivo in schiuma poliuretanic per la stabilizzazione della trave pressore della sega sezionatrice.

APPLICAZIONE

Per la stabilizzazione del pressore dei pannelli laminati sui piani di lavoro della sega sezionatrice. La schiuma è destinata alle seghe HOMAG, Holzma, KDT e Nanxing. Codice OEM: 4-699-95-0759.

VANTAGGI

Flessibile ed elastica. Stabilizza la pressione e riduce le vibrazioni. Compensa le irregolarità. Protegge da infiltrazioni d'aria e polvere.

MODALITÀ D'USO

La schiuma viene incollata sui bordi della trave pressore e sul piano di lavoro della sega sezionatrice.

LAMELLE PER HOLZMA



Lamelle di protezione per sega sezionatrice Holzma.

APPLICAZIONE

Protezione del piano della sega sezionatrice Holzma, che protegge l'ingresso del pezzo lavorato nella macchina. Larghezza: 30 mm. Lunghezze: 230, 235 e 270 mm. Codici OEM: 2-032-65-4050, 2-035-65-4060, 3-416-01-3460, 3-401-01-6230.

VANTAGGI

Maggiore sicurezza operativa. Miglioramento della precisione e della pulizia di lavorazione.

MODALITÀ D'USO

Installazione diretta nell'area di ingresso dei pezzi lavorati nella macchina, formando una barriera a tendina.

RULLI DI AVANZAMENTO PER TAVOLI AD ARIA

APPLICAZIONE

Valvole a sfera per l'avanzamento dei pannelli sui tavoli ad aria nella lavorazione di pannelli per mobili e legno, in particolare nelle seghe sezionatrici.

VANTAGGI

Consentono uno scorrimento facile e uniforme dei materiali. La struttura con valvole a sfera migliora la fluidità del movimento e riduce l'usura delle superfici dei pannelli. Ottimizzano la lavorazione dei pannelli per mobili. Montaggio semplice. Struttura semplice e affidabile.

MODALITÀ D'USO

Installazione nel tavolo ad aria; i rulli vengono inseriti nei fori del tavolo in modo da consentire il libero passaggio dell'aria e facilitare lo scorrimento dei materiali.

				
SKU	RDP007	RDP008	RDP009	RDP010
compatibilità con seghe	Homag, Holzma	Selco, Scheling, Biesse, Holzher, Giben	Homag, Holzma, SCM, Biesse, KDT, Felder	SCM, Gabbiani, Sigma
codice OEM	2-052-66-1281, 2-052-66-2590, 2-052-66-2600	L9402403100	brak danych	29L0426330G
diametro esterno	15 mm	15 mm	14 mm	14 mm
altezza	20 mm	14 mm	20 mm	15 mm
diametro flangia	18 mm	14 mm	14 mm	16 mm

MASTERIO OLIO CGLP/CNC 68



Olio speciale per sistemi di lubrificazione centralizzata CNC

APPLICAZIONE

Per la lubrificazione di guide lineari e cuscinetti in macchine utensili CNC, macchine da stampa, macchine tessili, guide bancale, nonché trasmissioni idrauliche e catene. Equivalenti: HOMAG 4 017 01 1038, Turmogearoil CGLP 68, MagLube LD-300L.

VANTAGGI

Contiene additivi adesivanti che eliminano l'effetto stick-slip e il fenomeno di colatura. Mantiene un film lubrificante stabile a basso attrito. Migliora il funzionamento delle guide di precisione. Supporta efficacemente la lubrificazione idraulica e centralizzata. Classe di viscosità ISO VG: 68.

MODALITÀ D'USO

Applicazione tramite sistemi di lubrificazione centralizzata — pompaggio e dosaggio diretto ai punti di lubrificazione delle guide e delle trasmissioni.

MASTERIO GRASSO 2015

Grasso ad alta velocità per CNC

APPLICAZIONE

Destinato ai cuscinetti di mandrini ad alta velocità in macchine CNC, fresatrici, rettificatrici, macchine tessili e motori elettrici. Equivalenti: Isoflex NBU15, Turmogrease Highspeed L252.

VANTAGGI

Basso coefficiente di attrito, con conseguente ridotto riscaldamento dei cuscinetti. Eccellenti proprietà lubrificanti anche a temperature molto basse. Non si ossida e protegge dalla corrosione. Resistente all'acqua. Campo di temperatura di esercizio: da -55°C a $+120^{\circ}\text{C}$ (brevemente fino a $+140^{\circ}\text{C}$).

MODALITÀ D'USO

Applicare uno strato sottile con un pennello su componenti mobili puliti e sgrassati — mandrini, cuscinetti volventi e radenti. Nei sistemi di lubrificazione centralizzata applicare tramite ingrassatore al sistema di lubrificazione.



MASTERIO GRASSO 3035

Grasso litio-calcio per applicazioni lineari, volventi e radenti nelle macchine CNC

APPLICAZIONE

Per la lubrificazione di guide, meccanismi di trasmissione, cuscinetti volventi e radenti e altri componenti di macchine CNC. Equivalenti: HOMAG 4-017-02-0035, 30115 Super Lube AXYZ.

VANTAGGI

Eccellente resistenza all'usura e alla corrosione. Elevata stabilità meccanica. Grasso plastico con ottima capacità di penetrazione. Garantisce una protezione duratura contro l'usura. Adatto ad applicazioni in condizioni industriali gravose. Ampio intervallo di temperatura di esercizio: da -50°C a $+150^{\circ}\text{C}$.

MODALITÀ D'USO

Applicare uno strato sottile sui componenti mobili utilizzando ingrassatore, pennello o strumenti per applicazione grasso.





MASTERIO[®]

per professionisti

- › Guarnizioni in gomma per blocchi a vuoto CNC
- › Guarnizioni per blocchi a vuoto CNC
- › Blocchi per tavoli a barre CNC
- › Ventose per impilatori (robot RBO)
- › Lamelle per tende di protezione per seghe sezionatrici
- › Rulli di avanzamento (valvole a sfera)
- › Grassi e oli per CNC

DITTA

MASTERIO sp. z o.o.
ul. Rzepińska 1
66-400 Gorzów Wlkp.

ORDINI

crm@masterio.pl
tel. +48 506 109 541

www.masterio.pl